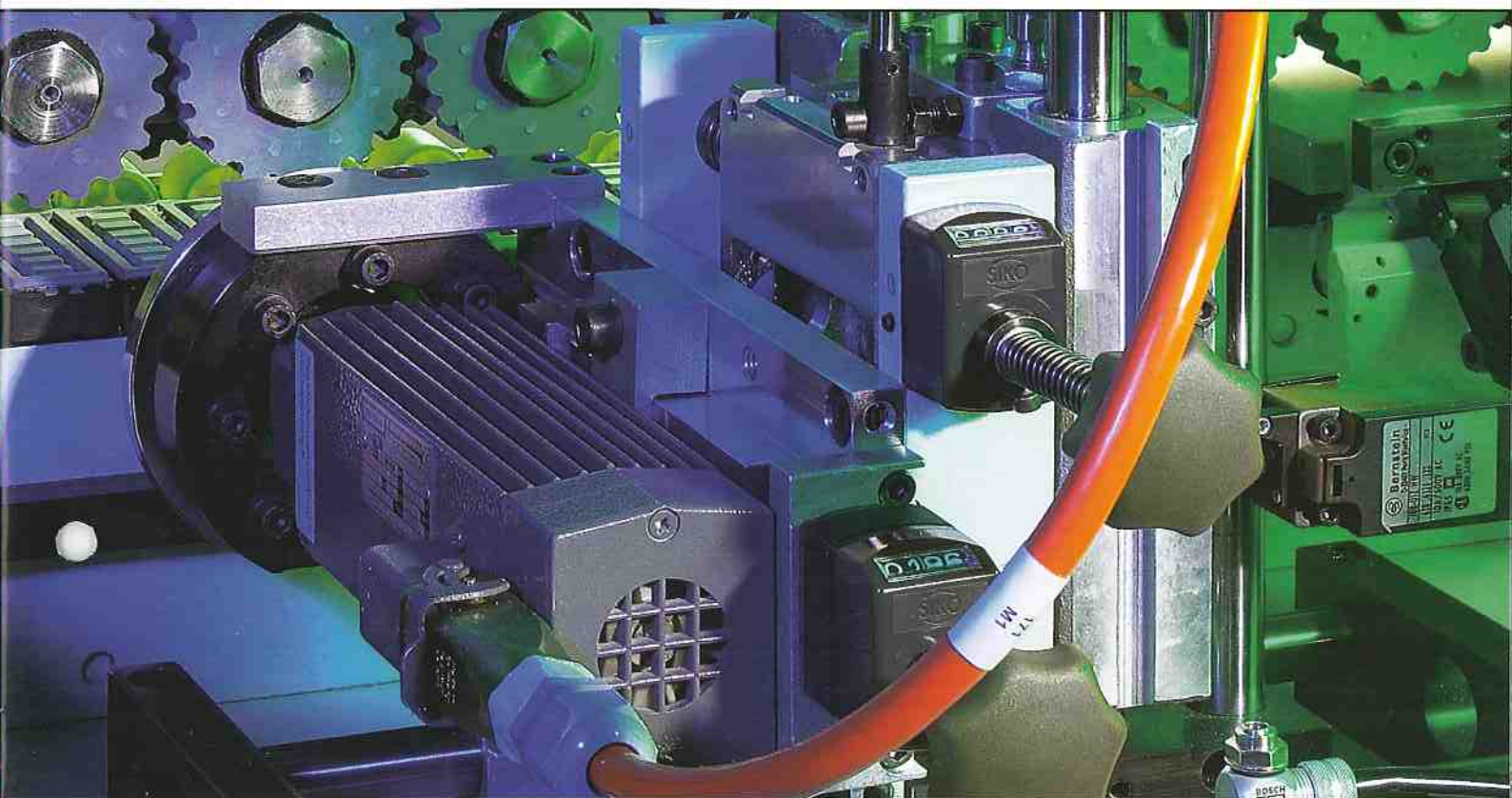


Kantenanleimmaschinen Optimat KDN 330 - KDF 350 C



Eine Baureihe für alle Werkstoffe

Kundengerechte Weiterentwicklung

Mehr als 4000 zufriedene Kunden weltweit setzen bereits täglich eine Maschine unserer bisherigen KD 50-Baureihe ein - teilweise unter härtesten Bedingungen.

Die neuen Modelle der bewährten Baureihe bieten zusätzlich viele Detailverbesserungen zur weiteren Steigerung des Kundennutzens. Durch den Einsatz der Fügefrästechnik in der Kompaktklasse wird ein Optimum an Kantenqualität erreicht. Das attraktive Maschinen-Design mit nochmals verbesserten ergonomischen Inhalten erhöht zusätzlich die Attraktivität der neuen Baureihe.

Sichere und problemlose Verleimung

KDN 330 - KDF 350 C sind mit bedienfreundlichen und ausfallsicheren Kleberauftragssystemen ausgerüstet, mit denen optimale, dosierbare Leimfugen erzielt werden. Verarbeitet wird handelsübliches Schmelzkleber-Granulat.

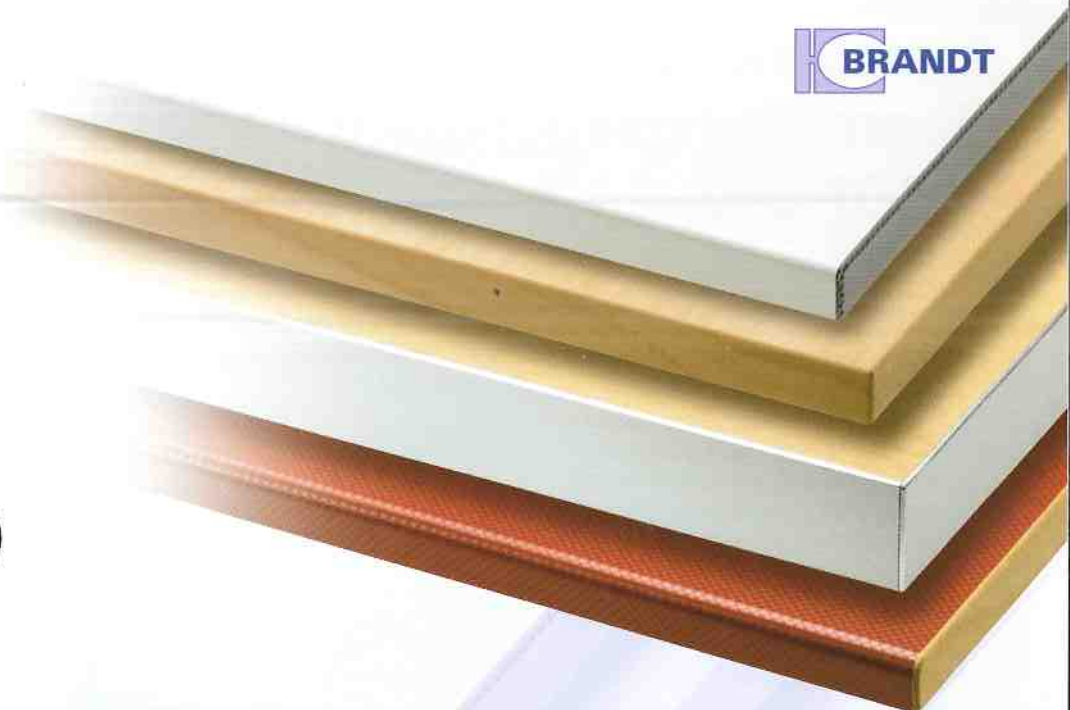




KDF 340



KDN 350 C



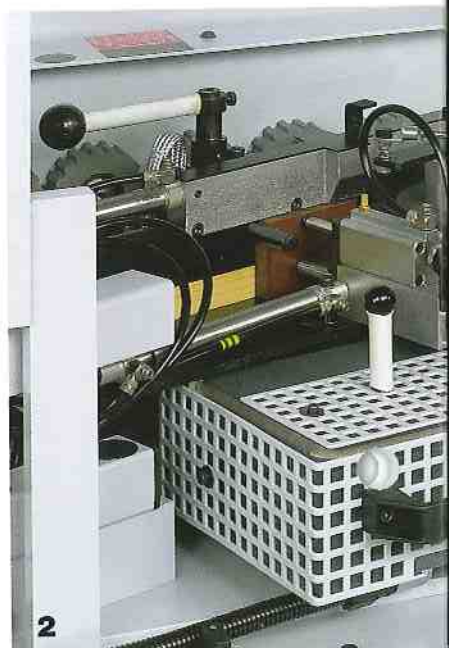
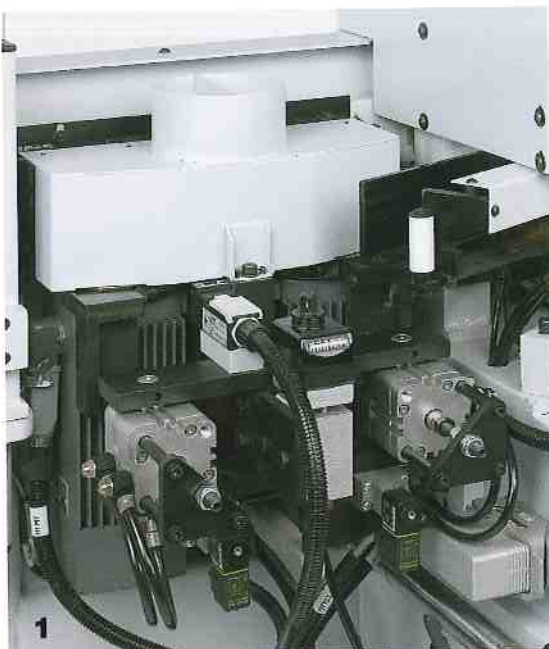
Maschinensteuerung, Bearbeitungsaggregate für KDN 330/335/340 + KDF 340

Leistungsfähige Bearbeitungs- aggregate für eine flexible Produktion

Gemeinsam ist allen Bearbeitungs-
aggregaten die hohe Präzision,
Grundlage für optimale Bearbeitungs-
qualität. Schnelle Umrüstbarkeit,
wartungsfreundliche Konstruktion
sowie der hohe Sicherheitsstandard
sind weitere Merkmale.

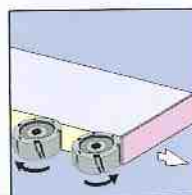
1. Fügefräsaggregat

Zwei Fräsmotoren je 2,2 kW,
12.000 U/min., Drehrichtung Gleich-
/Gegenlauf. Bestückung mit DIA-Füge-
messerköpfen. Zum Nachfräsen gesägter
Werkstückkanten zwecks Erzeugung
einer optimalen Kantenqualität



2. Verleimmaggregat

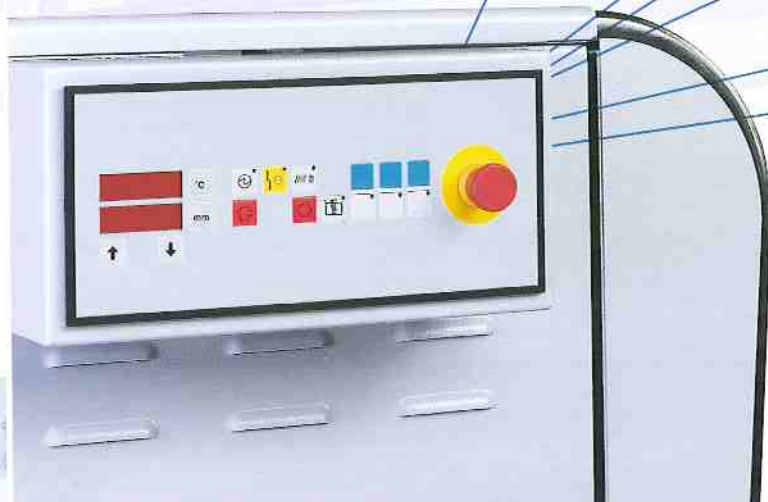
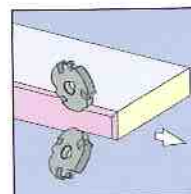
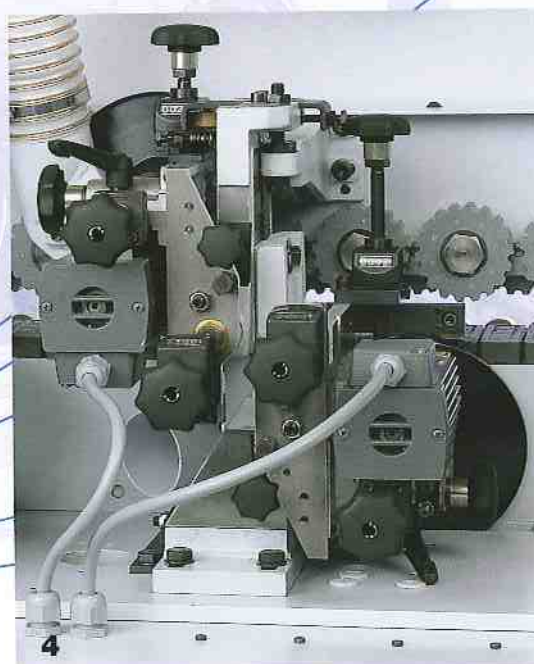
Alle Maschinen der KDN/F 300er Baureihe
sind mit dem ausfallsicheren Schnellheiz-
becken ausgerüstet. Feine Dosierbarkeit
garantiert optimale Leimfugen.
Der standardmäßige Kontakt-Heizschuh
gewährleistet auch unter ungünstigen
äußeren Bedingungen, z. B. kalte
Werkstatt oder Werkstücke, optimale
Verleimqualität.

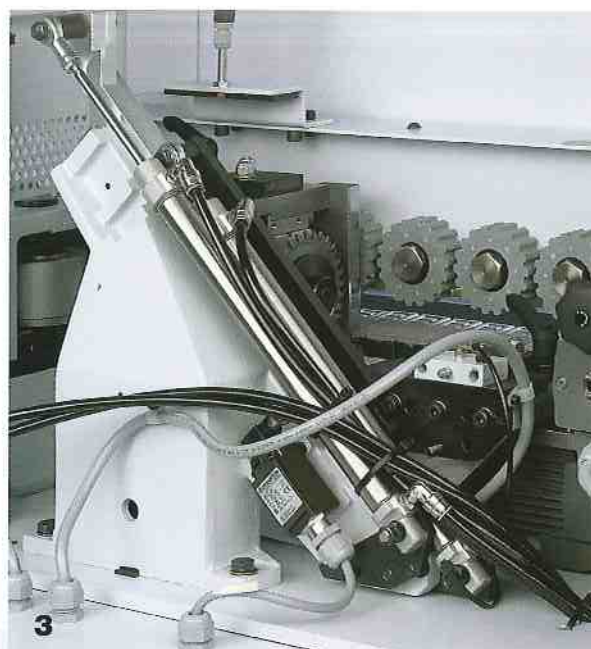


Maschinensteuerung

Alle Modelle der KDN/F 300er-Baureihe
sind mit einer leistungsfähigen und
bedienfreundlichen Elektronik-Steuerung
ausgerüstet.

Das kompakte Bedienfeld liegt griff-
günstig für den Maschinenbediener.





3. Kappaggregat

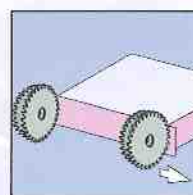
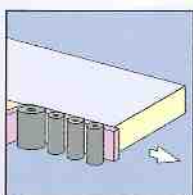
Zwei Kappmotoren je 0,18 kW, 12.000 U/min. Das Prinzip des ziehenden Schnittes garantiert hohe Genauigkeit. Hochpräzise Linearführungen wie in komplexen CNC-Maschinen sind ein weiterer Garant für optimale Arbeitsergebnisse.

4. Bündigfräsaggregat

Ausrüstung mit zwei Fräsmotoren je 0,27 kW, 12.000 U/min. Standardmäßige Bestückung mit Wendplatten-Kombifräsern Radius/Gerade. Digitalzählwerke ermöglichen schnelle und definierte, d. h. wiederholbare Einstellungen.

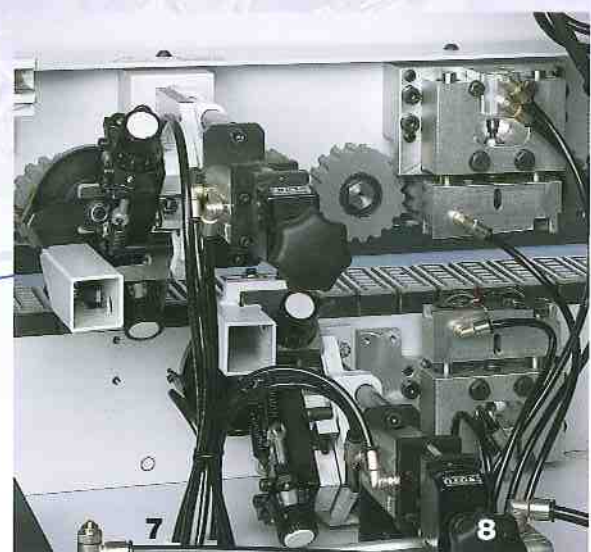
5.+6. Kombination Profilziehklinge und Schwabbelaggregat

Profilziehklinge zum Glätten von vorgefrästen Radien mit anschließendem Schwabbelaggregat für ein perfektes Finish.



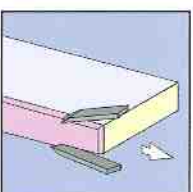
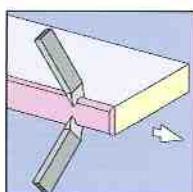
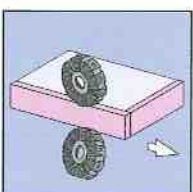
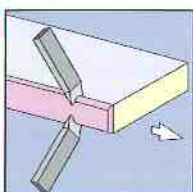
7.+8. Kombination Profilziehklinge und Flächenziehklinge

Profilziehklinge zum Glätten von vorgefrästen Radien in Kombination mit einer Flächenziehklinge für eine optimale Leimfuge.



...und das macht die Optimaten KDN/F der 300er Baureihe so einmalig:

- Elektronische, bedienfreundliche Maschinensteuerung
- Kettenbahn-Zentralschmierung
- Feindosierbare, auslaufsichere Direktleimangabe
- Zentrale Oberdruck- und Aggregat-Höheneinstellung
- HighTech-Linearführung des Kappaggregates für höchste Präzision
- Elektronische Temperatur-Überwachung mit zeitgesteuerter automatischer Absenkung
- Elektronischer Frequenzumwandler incl. Sicherheits-Motorbremsung für Kapp- und Bündigfräsmotoren
- Integrierte Streckensteuerung zur berührungslosen Steuerung von Bearbeitungsfunktionen
- Kontakt-Heizschuh zur Werkstück-vorwärmung bei kritischen Materialien sowie niedrigen Außentemperaturen
- ... und extrem kurze Rüstzeiten



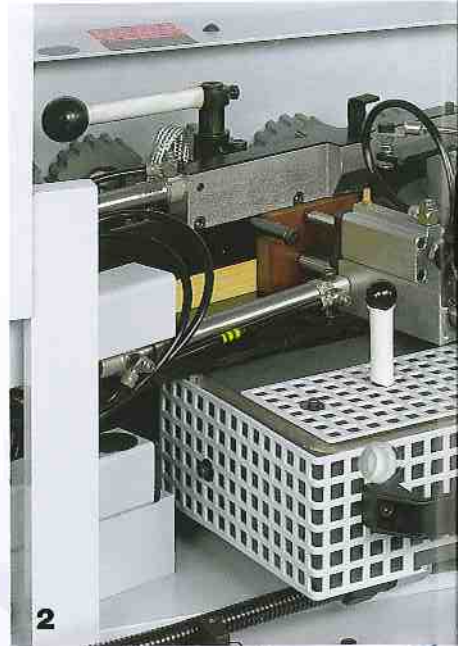
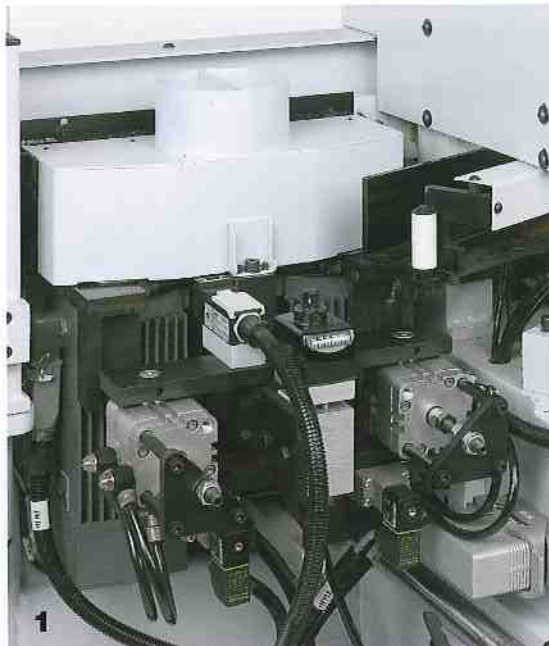
Maschinensteuerung, Bearbeitungsaggregate KDN/F 350 C

Leistungsfähige Bearbeitungs- aggregate für eine flexible Produktion

Gemeinsam ist allen Bearbeitungs-
aggregaten die hohe Präzision,
Grundlage für optimale Bearbeitungs-
qualität. Schnelle Umrüstbarkeit,
wartungsfreundliche Konstruktion
sowie der hohe Sicherheitsstandard
sind weitere Merkmale.

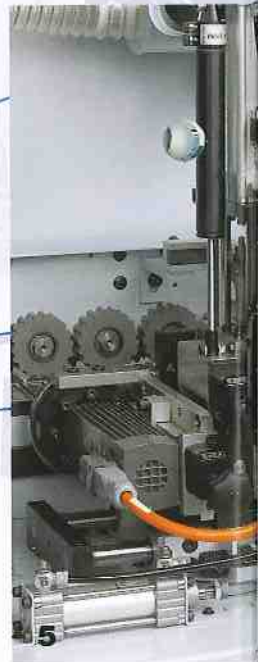
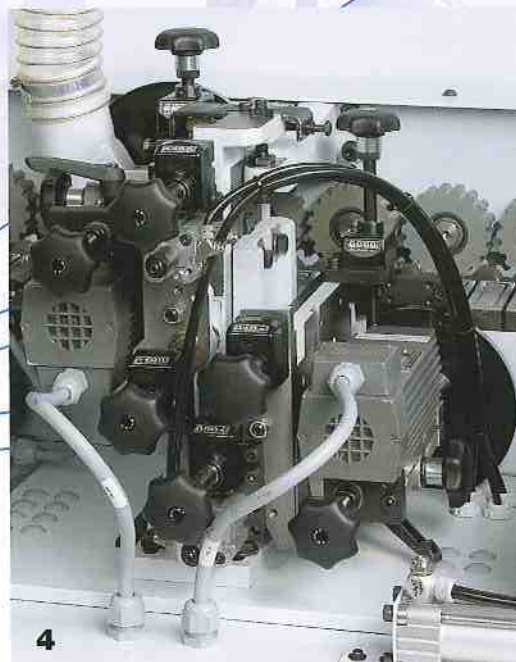
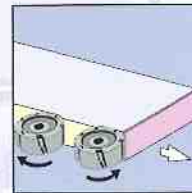
1. Fügefräsaggregat

Zwei Fräsmotoren je 2,2 kW,
12.000 U/min., Drehrichtung Gleich-
/Gegenlauf. Bestückung mit DIA-Füge-
messerköpfen. Zum Nachfräsen gesägter
Werkstückkanten zwecks Erzeugung
einer optimalen Kantenqualität



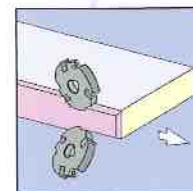
2. Verleimaggregat

Alle Maschinen der KDN/F 300er Baureihe
sind mit dem auslaufsicheren Schnellheiz-
becken ausgerüstet. Feine Dosierbarkeit
garantiert optimale Leimfugen.
Der standardmäßige Kontakt-Heizschuh
gewährleistet auch unter ungünstigen
äußeren Bedingungen, z. B. kalte
Werkstatt oder Werkstücke, optimale
Verleimqualität.



Maschinensteuerung

Die Modelle der KDN/F 350 C-Baureihe sind mit
der extrem leistungsfähigen PC 16-Maschinen-
steuerung auf Basis „Industrie-PC“ ausgerüstet -
gleichmaßen im Einsatz auf Hochleistungs-
Industriemaschinen.



3. Kappaggregat

Zwei Kappmotoren je 0,18 kW, 12.000 U/min. Das Prinzip des ziehenden Schnittes garantiert hohe Genauigkeit. Hochpräzise Linearführungen wie in komplexen CNC-Maschinen sind ein weiterer Garant für optimale Arbeitsergebnisse. Pneumatikverstellung Fase/Gerade.



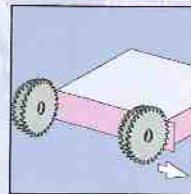
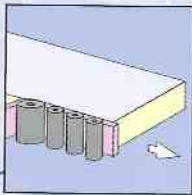
4. Bündigfräsaggregat

Ausrüstung mit zwei Fräsmotoren je 0,27 kW, 12.000 U/min. Standardmäßige Bestückung mit Wendeplatten-Kombifräsern Radius/Gerade. Digitalzählwerke ermöglichen schnelle und definierte, d. h. wiederholbare Einstellungen. Zwei-Punkt-Pneumatikverstellung von oberem und unterem Fräsmotor.

5. Formfräsaggregat

Oben und unten, zum Eckenrunden von Dick-PVC-Kanten.

1 Motor 0,35 kW, 12.000 U/min. Standardmäßige Bestückung mit Radiusfräsern $r = 3$ mm.



6. Ziehklingenaggregat

Zur Finishbearbeitung von vorgefrästen PVC-Kanten mittels Profilmessern. Tastung horizontal/vertikal. Das Modell KDN/F 350 C ist mit pneumatischer Ausrüstung des Ziehklingenaggregates ausgerüstet.

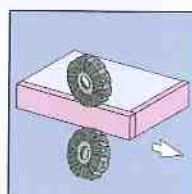
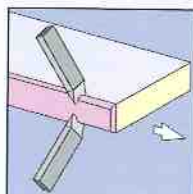
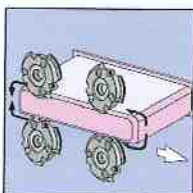
7. Schwabbelaggregat

2 Motoren, bestückt mit Moltonscheiben, einzeln aufgehängt und individuell einstellbar. Für perfektes Kantenfinish.

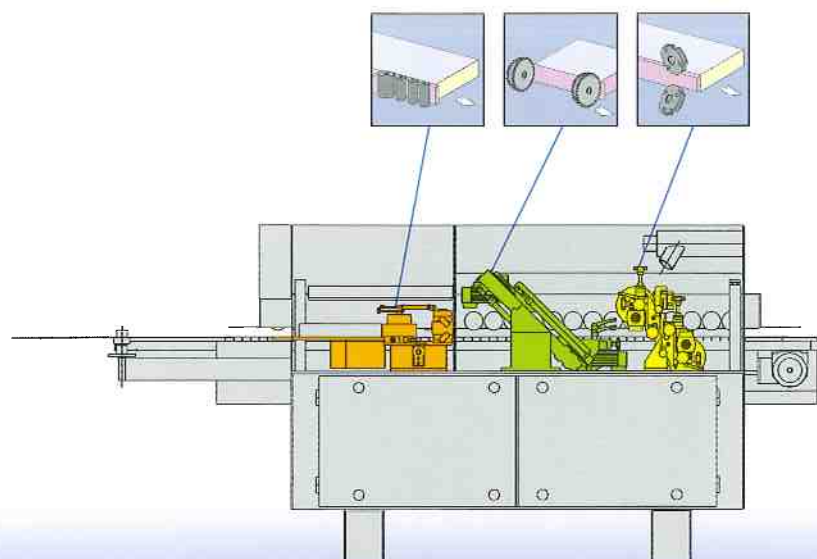


...und das macht den Optimaten KDN/F 350 C so einmalig:

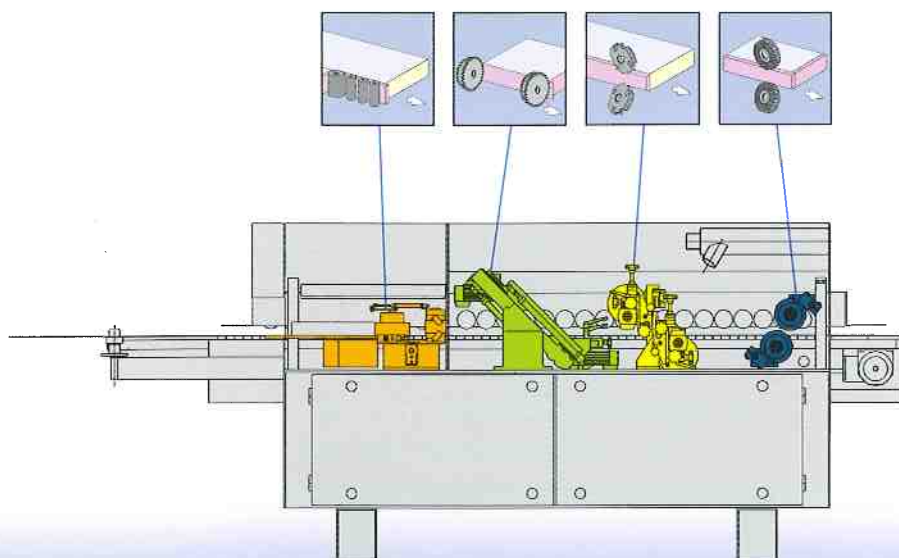
- Hochleistungs-PC-16-Maschinensteuerung auf Basis Industrie-PC
- Kettenbahn-Zentralschmierung
- Feindosierbare, auslaufsichere Direktleimangabe
- Zentrale Oberdruck- und Aggregat-Höheneinstellung
- HighTech-Linearführung des Kappaggregates für höchste Präzision
- Elektronische Temperatur-Überwachung mit zeitgesteuerter automatischer Absenkung
- Elektronischer Frequenzumwandler incl. Sicherheits-Motorbremsung für Kapp- und Bündigfräsmotoren
- Integrierte Streckensteuerung zur berührungslosen Steuerung von Bearbeitungsfunktionen
- Kontakt-Heizschuh zur Werkstück-vorwärmung bei kritischen Materialien sowie niedrigen Außentemperaturen
- ... und extrem kurze Rüstzeiten



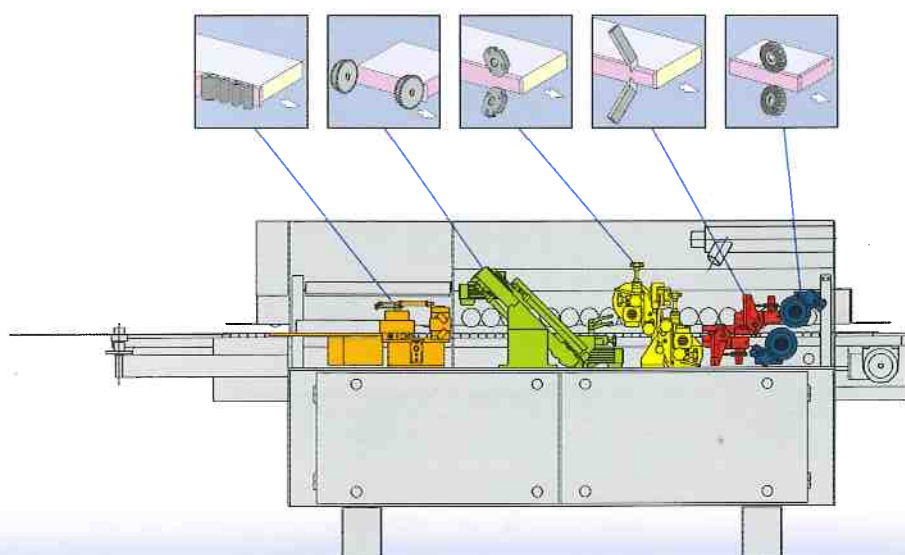
Technische Daten



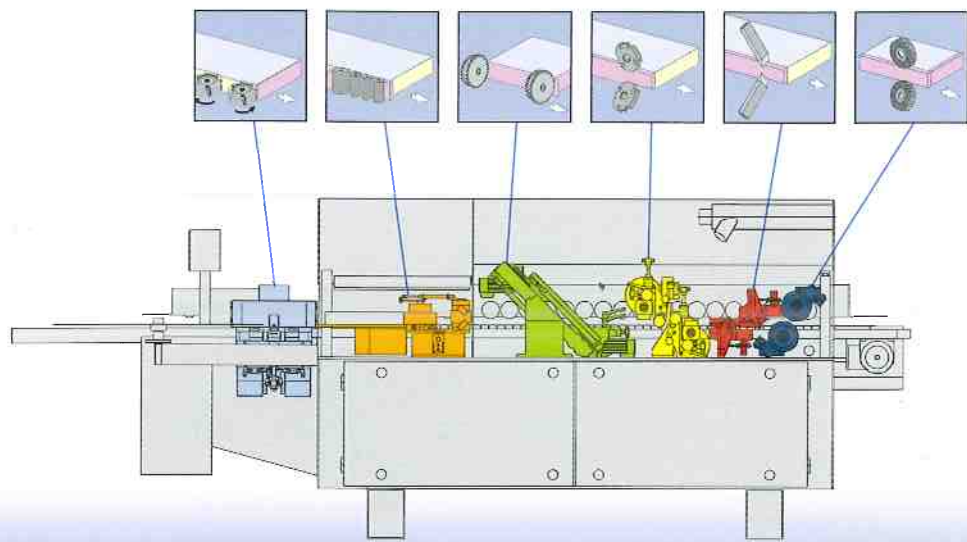
Optimat
KDN 330



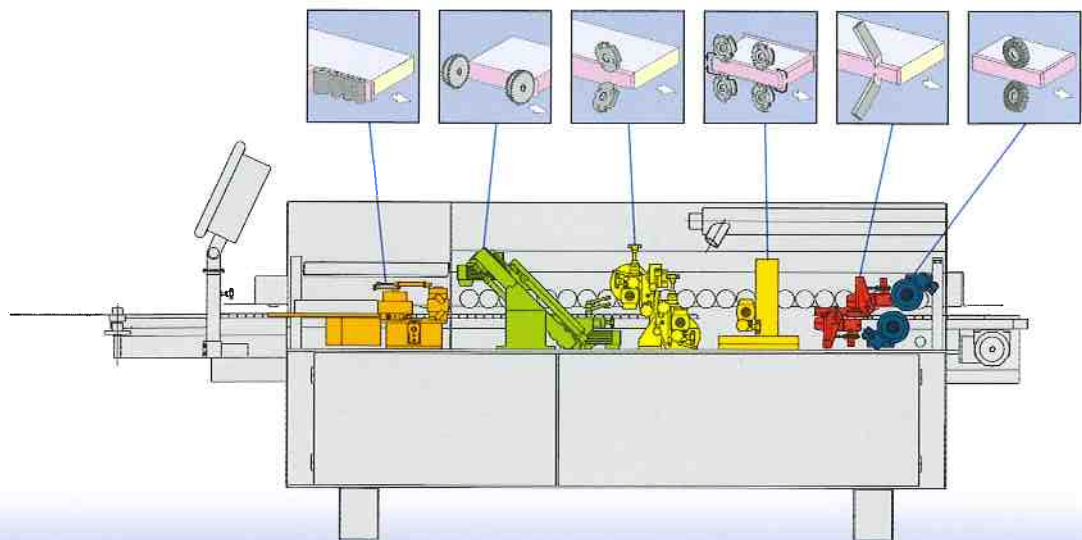
Optimat
KDN 335



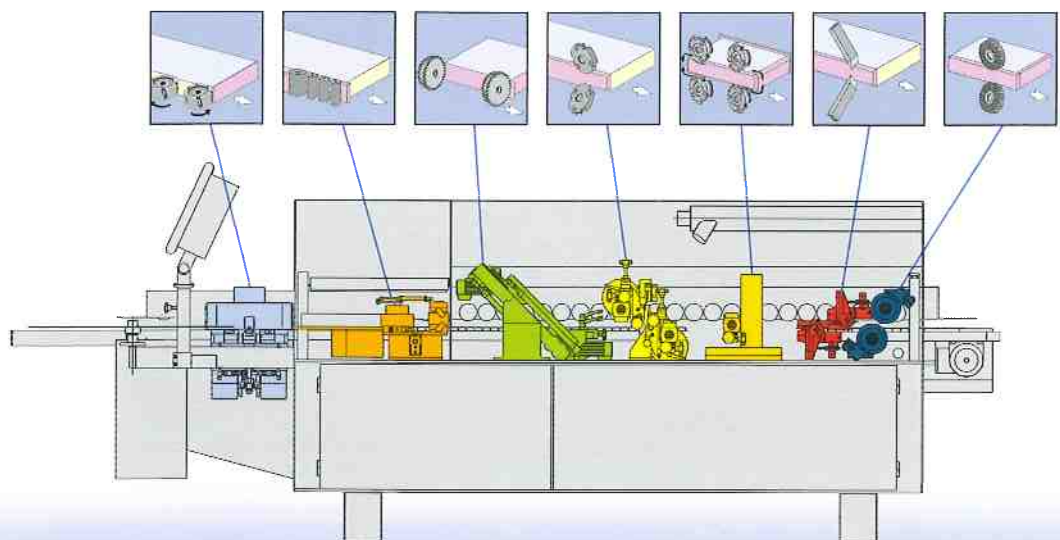
Optimat
KDN 340



**Optimat
KDF 340**



**Optimat
KDN 350 C**



**Optimat
KDF 350 C**

	KDN 330	KDN 335	KDN 340	KDF 340	KDN 350C	KDF 350C
Werkstückdicke (mm)				8 - 50		
Kantendicke (mm)				0,4- 3 (max 3 x 30 / 1,0 x 55)		
Fixlängen (mm)				max. 3 x 45		
Vorschubgeschwindigkeit (m/min)				11		
Elektrik				400 V - 3 Ph. - 50 Hz.		
Anschlußwert (kW)	4,0	5,0	5,0	10,0	5,5	10,5
Druckluftanschluß (bar)				6		
Gewicht (kg)	750	850	900	1100	1050	1250
Maschinenlänge (mm)	3150	3450	3450	3570	3800	3920

Technische Änderungen vorbehalten. Einzelne Maschinendarstellungen können Optionen enthalten.

Kontakt-Heizschuh

Alle Maschinen der Baureihe KDN/F 300 sind standardmäßig mit einem Kontakt-Heizschuh ausgerüstet, der - wahlweise zugeschaltet - unmittelbar vor dem Kleberauftrag auf die Werkstückkante Kontaktwärme in die Plattenkante transferiert, wodurch die Verleimqualität insbesondere bei schwierigen Kantenmaterialien oder bei sehr niedrigen Umgebungstemperaturen erheblich optimiert wird.

HighTech-Maschinenkomponenten

Die sprichwörtliche Brandt-Qualität wird dokumentiert durch die Verwendung hochwertigster Komponenten. Das abgebildete Linear-Führungselement, das in gleicher Form auch in hochdynamischen CNC-Maschinen zum Einsatz kommt, ist dafür nur ein Beispiel.

